

# FICHA TÉCNICA

CARCASAS ESTÁNDAR  
CARCASAS PARA FILTROS



# FICHA TÉCNICA



## PENTAIR CARCASAS ESTÁNDAR

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipos de cartuchos: Ø: 2 1/2" to 2 7/8"
- Opciones: descarga de presión
- Temperatura máxima: 51.7°C
- Presión máxima: 8.62 bar
- Carcasa: polipropileno (opaco) o estireno acrilonitrilo (transparente)
- Tapón: polipropileno reforzado
- Conjunto del botón: acero inoxidable serie 300, EPDM y polipropileno
- Junta tórica: Buna-N



### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

| Modelo           | ΔP caudal inicial |
|------------------|-------------------|
| #10 Opaco        | 0.07 bar @ 38 Lpm |
| #10 Transparente | 0.07 bar @ 38 Lpm |
| #20 Opaco        | 0.07 bar @ 38 Lpm |

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

| Modelo           | Dimensiones máximas             | Orificios de entrada/salida |
|------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| #10 Opaco        | 311 x 130 mm (12 1/4" x 5 1/8") | 3/4" BSP o NPT              |
| #10 Transparente | 321 x 133 mm (12 5/8" x 5 1/4") | 3/4" BSP o NPT              |
| #20 Opaco        | 568 x 130 mm (22 3/8" x 5 1/8") | 3/4" BSP o NPT              |

#### ADVERTENCIA

Proteger contra congelación para evitar el agrietamiento del filtro y posibles fugas de agua.



Las carcasas han sido probadas y certificadas por NSF International conforme a la norma 42 de NSF/ANSI de requisitos de materiales e integridad estructural.

[www.pentairaqueurope.com](http://www.pentairaqueurope.com)