



# AQUAMATIC® EYECTORES DE FLUIDOS

ACCESORIOS DE VÁLVULAS DE CONTROL COMERCIAL



## ESPECIFICACIONES OPERATIVAS

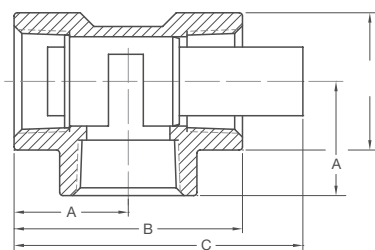
Presión Operativa Mín.	20 psi (1,37)
Presión Operativa Máx.	125 psi (8,6 bar)
Temperatura Operativa	hasta 140 °F (60°)
Material del Cuerpo	PVC

Para un óptimo rendimiento, los eyectores se deben instalar con una parte de la tubería recta extendida desde el lado de la descarga.

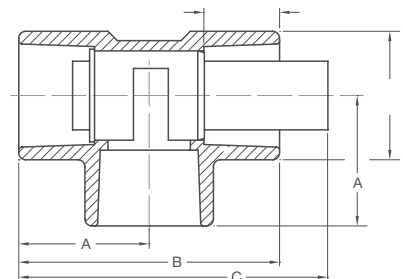
## DIMENSIONES (NOMINALES Y APROXIMADAS)

MODELO #	TAMAÑO		DIÁMETRO				
	NPT	RANURA	A	B	C	D	E
540	1/2"	-	1,37" (35 mm)	2,75" (70 mm)	-	1,31" (33 mm)	-
540S	-	1/2"	1,37" (35 mm)	2,75" (70 mm)	-	1,31" (33 mm)	0,88" (22 mm)
541	3/4"	-	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,5" (40 mm)	-
541S	-	3/4"	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,56" (40 mm)	1" 25 mm
542	1"	-	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,81" (46 mm)	-
542S	-	1"	1,88" (48 mm)	3,75" (96 mm)	-	1,81" (46 mm)	1,13" (20 mm)
544	1-1/2"	--	2,09" (53 mm)	4,19" (106 mm)	5,25" (143 mm)	2,38" (60 mm)	-
544S	-	1-1/2"	2,38" (60 mm)	4,75" (120 mm)	5,63" (143 mm)	2,38" (60 mm)	1,38" (35 mm)
546	2"	-	2,78" (71 mm)	5,56" (168 mm)	6,63" (168 mm)	3" (76 mm)	-
546S	-	2"	2,78" (71 mm)	5,56" (168 mm)	6,63" (168 mm)	3,06" (78 mm)	1,5" (38 mm)

NPT



Soldadura de Ranura



## RENDIMIENTO

PSI (BAR) PRESIÓN DE ENTRADA	ÍNDICES DE FLUJO DE BOQUILLA – GAL/MIN (L/MIN)													
	540 (1/2")						541 (3/4")				542 (1")			
	540-1 NEGRO	540-2 MARRÓN	540-3 ROJO	540-4 BLANCO	540-5 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN	541-1 ROJO	541-2 BLANCO	541-3 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN	542-1 ROJO	542-2 BLANCO	542-3 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN
20 (1,37)	0,13 (0,52)	0,18 (0,73)	0,31 (1,22)	0,62 (2,44)	0,90 (3,50)	0,80	1,07 (4,30)	1,80 (7,20)	2,90 (11,2)	1,15	4,40 (17,3)	5,80 (22,0)	8,20 (31,7)	1,04
30 (2,06)	0,16 (0,60)	0,23 (0,84)	0,38 (1,42)	0,76 (2,82)	1,10 (4,00)	0,78	1,30 (4,90)	2,10 (8,30)	3,50 (13,0)	1,20	5,40 (20,0)	7,10 (25,0)	10,0 (36,0)	0,94
40 (2,75)	0,19 (0,74)	0,26 (1,00)	0,44 (1,74)	0,88 (3,50)	1,20 (4,90)	0,82	1,50 (6,00)	2,50 (10,2)	4,00 (16,0)	1,26	6,20 (24,5)	8,20 (31,0)	11,7 (45,0)	0,95
50 (3,44)	0,21 (0,86)	0,29 (1,20)	0,49 (2,02)	0,98 (4,00)	1,40 (5,70)	0,83	1,70 (7,00)	2,80 (11,8)	4,50 (18,4)	1,25	7,00 (28,4)	9,20 (36,0)	13,0 (52,0)	0,85
60 (4,13)	0,23 (0,91)	0,32 (1,27)	0,54 (2,14)	1,10 (4,20)	1,50 (6,08)	0,85	1,80 (7,40)	3,10 (12,5)	4,90 (19,5)	1,15	7,60 (30,0)	10,0 (38,0)	14,4 (55,0)	0,82
70 (4,82)	0,25 (0,96)	0,35 (1,34)	0,58 (2,25)	1,20 (4,40)	1,65 (6,40)	0,88	2,00 (7,80)	3,30 (13,1)	5,30 (20,5)	1,08	8,20 (31,6)	10,8 (40,0)	15,5 (58,0)	0,80
80 (5,51)	0,27 (1,05)	0,37 (1,47)	0,62 (2,47)	1,30 (4,90)	1,80 (7,00)	0,85	2,15 (8,50)	3,60 (14,4)	5,70 (22,5)	1,00	8,70 (34,8)	11,6 (44,0)	16,6 (63,0)	0,78
100 (6,9)	0,30 (1,13)	0,42 (1,60)	0,70 (2,66)	1,40 (5,20)	2,00 (7,50)	0,83	2,40 (9,20)	4,00 (15,5)	6,40 (24,3)	0,95	9,80 (37,5)	13,0 (47,5)	18,5 (68,5)	0,75
120 (8,27)	0,33 (1,21)	0,46 (1,70)	0,76 (2,84)	1,50 (5,60)	2,20 (8,10)	0,80	2,60 (9,80)	4,30 (16,6)	7,00 (26,0)	0,90	10,7 (40,0)	14,2 (50,7)	20,0 (73,0)	0,70
Diám. de Boquilla E	0,038	0,042	0,052	0,070	0,086	-	0,098	0,125	0,157	-	0,188	0,219	0,250	-
Diám. de Cuello F	0,076	0,086	0,104	0,140	0,172	-	0,196	0,250	0,312	-	0,375	0,438	0,500	-

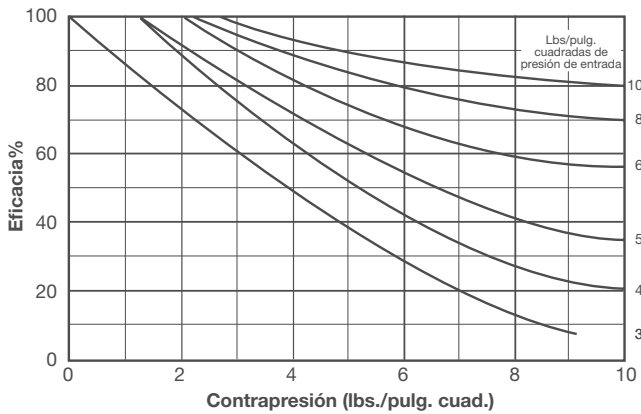
PSI (BAR) PRESIÓN DE ENTRADA	ÍNDICES DE FLUJO DE BOQUILLA – GAL/MIN (L/MIN)											
	544 (1-1/2")						546 (2")					
	544-1 ROJO	544-2 BLANCO	544-3 AZUL	544-4 AMARILLO	544-5 ANARANJADO	FACTOR DE EXTRACCIÓN	546-1 ROJO	546-2 BLANCO	546-3 AZUL	546-4 AMARILLO	546-5 ANARANJADO	FACTOR DE EXTRACCIÓN
20 (1,37)	8,70 (34,2)	13,4 (52,5)	17,0 (66,0)	21,0 (83,0)	24,5 (97,6)	1,08	29,5 (116)	35,7 (140)	28,4 (152)	45,0 (178)	52,0 (207)	1,08
30 (2,06)	10,6 (39,5)	16,4 (60,0)	20,7 (76,0)	25,7 (96,0)	30,0 (112)	1,12	36,0 (134)	43,7 (162)	47,0 (176)	55,0 (205)	64,0 (240)	1,12
40 (2,75)	12,3 (48,4)	19,0 (71,2)	24,0 (93,4)	29,7 (117)	34,7 (138)	1,16	41,7 (164)	50,0 (198)	54,0 (216)	64,0 (252)	74,0 (294)	1,16
50 (3,44)	13,8 (58,0)	21,2 (86,0)	26,8 (108)	33,2 (136)	38,8 (160)	1,15	46,6 (190)	56,5 (230)	61,0 (250)	71,4 (292)	83,0 (340)	1,15
60 (4,13)	15,0 (63,0)	23,0 (91,0)	29,5 (114)	36,3 (144)	42,5 (170)	0,95	51,0 (200)	62,0 (244)	66,5 (265)	78,0 (310)	91,0 (360)	0,95
70 (4,82)	16,3 (62,0)	25,0 (96,0)	31,8 (120)	39,3 (152)	46,0 (178)	0,90	55,0 (212)	67,0 (266)	71,0 (278)	84,5 (325)	98,0 (380)	0,90
80 (5,51)	17,4 (68,0)	27,0 (105)	34,0 (132)	42,0 (166)	49,0 (195)	0,80	59,0 (232)	71,0 (280)	77,0 (306)	90,0 (357)	106 (416)	0,80
100 (6,9)	19,5 (74,0)	30,0 (113)	38,0 (142)	47,0 (180)	55,0 (210)	0,80	66,0 (250)	80,0 (300)	86,0 (330)	100 (385)	118 (445)	0,80
120 (8,27)	21,3 (78,0)	32,8 (120)	41,5 (152)	51,5 (190)	60,0 (225)	0,75	72,0 (268)	87,0 (325)	94,0 (350)	110 (410)	130 (480)	0,75
Diám. de Boquilla E	0,281	0,312	0,359	0,406	0,438	-	0,469	0,500	0,0547	0,578	0,625	-
Diám. de Cuello F	0,562	0,625	0,719	0,812	0,875	-	0,938	1,000	1,094	1,156	1,250	-

Datos basados en: 1. Gravedad específica de medios de agua 1,0;  
2. 3 pies de altura de succión (1 metro);  
3. 0 pies o metros de cabeza de descarga;  
4. Temperatura media de 60 °F (15 °C)

## RENDIMIENTO

Fig. 1: Eficacia vs. Contrapresión

A una presión de entrada diferente. 3 pies de altura de succión (1 m).



## GRAVEDAD ESPECÍFICA

FLUIDO	GRAVEDAD ESPECÍFICA
Salmuera Saturada (NaCl)	1,2
Ácido Clorhídrico (30 %)	1,14
Hidróxido de Sodio (50 %)	1,52
Ácido Sulfúrico (20 %)	1,13
Hidróxido de Sodio (25 %)	1,16

## ÍNDICE DE EXTRACCIÓN

### PARA CALCULAR EL ÍNDICE DE EXTRACCIÓN

A = Índice de flujo de boquilla

B = Gravedad específica

C = Factor de extracción

D = Factor de eficiencia

$$\text{Índice de extracción} = \frac{(A) (C) (D)}{B}$$

### CÓMO PEDIR

1. Seleccionar el número de serie según el tamaño de la tubería requerida.
2. Agregar el sufijo "S" al número de serie si se desean los extremos de soldadura de ranura.
3. Agregar el sufijo del tamaño de la boquilla de acuerdo con la presión de suministro y el flujo requerido (ver ejemplo).



# AQUAMATIC® FLUID EJECTORS

COMMERCIAL CONTROL VALVE ACCESSORIES



## OPERATING SPECIFICATIONS

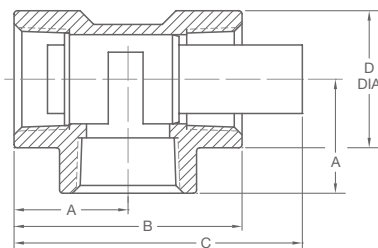
Min Operating Pressure	20 psi (1.37)
Max Operating Pressure	125 psi (8.6 bars)
Operating Temperature	up to 140°F (60°)
Body Material	PVC

For optimum performance, ejectors should be installed with a section of straight pipe extending from the discharge side.

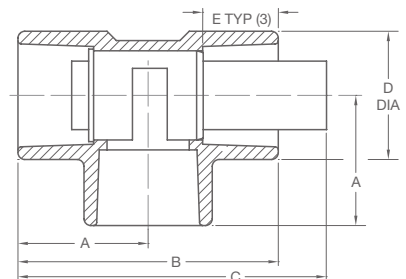
## DIMENSIONS (NOMINAL & APPROXIMATE)

MODEL #	SIZE		DIAMETER				
	NPT	SOCKET	A	B	C	D	E
540	1/2"	-	1.37" (35 mm)	2.75" (70 mm)	-	1.31" (33 mm)	-
540S	-	1/2"	1.37" (35 mm)	2.75" (70 mm)	-	1.31" (33 mm)	0.88" (22 mm)
541	3/4"	-	1.72" (44 mm)	3.44" (88 mm)	-	1.5" (40 mm)	-
541S	-	3/4"	1.72" (44 mm)	3.44" (88 mm)	-	1.56" (40 mm)	1" (25 mm)
542	1"	-	1.72" (44 mm)	3.44" (88 mm)	-	1.81" (46 mm)	-
542S	-	1"	1.88" (48 mm)	3.75" (96 mm)	-	1.81" (46 mm)	1.13" (20 mm)
544	1-1/2"	-	2.09" (53 mm)	4.19" (106 mm)	5.25" (143 mm)	2.38" (60 mm)	-
544S	-	1-1/2"	2.38" (60 mm)	4.75" (120 mm)	5.63" (143 mm)	2.38" (60 mm)	1.38" (35 mm)
546	2"	-	2.78" (71 mm)	5.56" (168 mm)	6.63" (168 mm)	3" (76 mm)	-
546S	-	2"	2.78" (71 mm)	5.56" (168 mm)	6.63" (168 mm)	3.06" (78 mm)	1.5" (38 mm)

NPT



Socket Weld



## PERFORMANCE

INLET PRESSURE PSI (BAR)	NOZZLE FLOW RATES - GAL/MIN (L/MIN)													
	540 (1/2")						541 (3/4")				542 (1")			
	540-1 BLACK	540-2 BROWN	540-3 RED	540-4 WHITE	540-5 BLUE	DRAW FACTOR	541-1 RED	541-2 WHITE	541-3 BLUE	DRAW FACTOR	542-1 RED	542-2 WHITE	542-3 BLUE	DRAW FACTOR
20 (1.37)	0.13 (0.52)	0.18 (0.73)	0.31 (1.22)	0.62 (2.44)	0.90 (3.50)	0.80	1.07 (4.30)	1.80 (7.20)	2.90 (11.2)	1.15	4.40 (17.3)	5.80 (22.0)	8.20 (31.7)	1.04
30 (2.06)	0.16 (0.60)	0.23 (0.84)	0.38 (1.42)	0.76 (2.82)	1.10 (4.00)	0.78	1.30 (4.90)	2.10 (8.30)	3.50 (13.0)	1.20	5.40 (20.0)	7.10 (25.0)	10.0 (36.0)	0.94
40 (2.75)	0.19 (0.74)	0.26 (1.00)	0.44 (1.74)	0.88 (3.50)	1.20 (4.90)	0.82	1.50 (6.00)	2.50 (10.2)	4.00 (16.0)	1.26	6.20 (24.5)	8.20 (31.0)	11.7 (45.0)	0.95
50 (3.44)	0.21 (0.86)	0.29 (1.20)	0.49 (2.02)	0.98 (4.00)	1.40 (5.70)	0.83	1.70 (7.00)	2.80 (11.8)	4.50 (18.4)	1.25	7.00 (28.4)	9.20 (36.0)	13.0 (52.0)	0.85
60 (4.13)	0.23 (0.91)	0.32 (1.27)	0.54 (2.14)	1.10 (4.20)	1.50 (6.08)	0.85	1.80 (7.40)	3.10 (12.5)	4.90 (19.5)	1.15	7.60 (30.0)	10.0 (38.0)	14.4 (55.0)	0.82
70 (4.82)	0.25 (0.96)	0.35 (1.34)	0.58 (2.25)	1.20 (4.40)	1.65 (6.40)	0.88	2.00 (7.80)	3.30 (13.1)	5.30 (20.5)	1.08	8.20 (31.6)	10.8 (40.0)	15.5 (58.0)	0.80
80 (5.51)	0.27 (1.05)	0.37 (1.47)	0.62 (2.47)	1.30 (4.90)	1.80 (7.00)	0.85	2.15 (8.50)	3.60 (14.4)	5.70 (22.5)	1.00	8.70 (34.8)	11.6 (44.0)	16.6 (63.0)	0.78
100 (6.9)	0.30 (1.13)	0.42 (1.60)	0.70 (2.66)	1.40 (5.20)	2.00 (7.50)	0.83	2.40 (9.20)	4.00 (15.5)	6.40 (24.3)	0.95	9.80 (37.5)	13.0 (47.5)	18.5 (68.5)	0.75
120 (8.27)	0.33 (1.21)	0.46 (1.70)	0.76 (2.84)	1.50 (5.60)	2.20 (8.10)	0.80	2.60 (9.80)	4.30 (16.6)	7.00 (26.0)	0.90	10.7 (40.0)	14.2 (50.7)	20.0 (73.0)	0.70
Nozzle Dia. E	0.038	0.042	0.052	0.070	0.086	-	0.098	0.125	0.157	-	0.188	0.219	0.250	-
Throat Dia. F	0.076	0.086	0.104	0.140	0.172	-	0.196	0.250	0.312	-	0.375	0.438	0.500	-

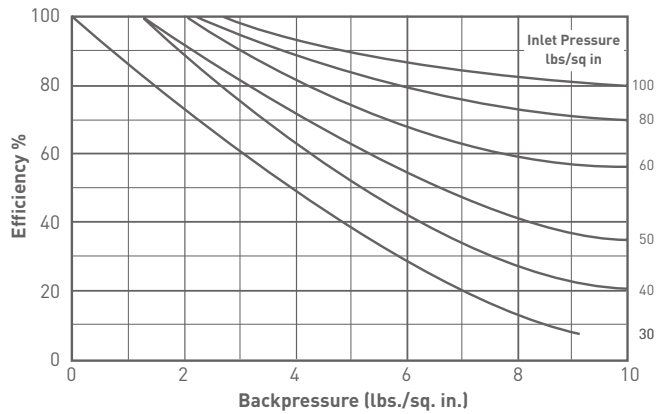
INLET PRESSURE PSI (BAR)	NOZZLE FLOW RATES - GAL/MIN (L/MIN)											
	544 (1-1/2")						546 (2")					
	544-1 RED	544-2 WHITE	544-3 BLUE	544-4 YELLOW	544-5 ORANGE	DRAW FACTOR	546-1 RED	546-2 WHITE	546-3 BLUE	546-4 YELLOW	546-5 ORANGE	DRAW FACTOR
20 (1.37)	8.70 (34.2)	13.4 (52.5)	17.0 (66.0)	21.0 (83.0)	24.5 (97.6)	1.08	29.5 (116)	35.7 (140)	28.4 (152)	45.0 (178)	52.0 (207)	1.08
30 (2.06)	10.6 (39.5)	16.4 (60.0)	20.7 (76.0)	25.7 (96.0)	30.0 (112)	1.12	36.0 (134)	43.7 (162)	47.0 (176)	55.0 (205)	64.0 (240)	1.12
40 (2.75)	12.3 (48.4)	19.0 (21.2)	24.0 (93.4)	29.7 (117)	34.7 (138)	1.16	41.7 (164)	50.0 (198)	54.0 (216)	64.0 (252)	74.0 (294)	1.16
50 (3.44)	13.8 (58.0)	21.2 (86.0)	26.8 (108)	33.2 (136)	38.8 (160)	1.15	46.6 (190)	56.5 (230)	61.0 (250)	71.4 (292)	83.0 (340)	1.15
60 (4.13)	15.0 (16.3)	23.0 (91.0)	29.5 (114)	36.3 (144)	42.5 (170)	0.95	51.0 (200)	62.0 (244)	66.5 (265)	78.0 (310)	91.0 (360)	0.95
70 (4.82)	16.3 (62.0)	25.0 (96.0)	31.8 (120)	39.3 (152)	46.0 (178)	0.90	55.0 (212)	67.0 (256)	71.0 (278)	84.5 (325)	98.0 (380)	0.90
80 (5.51)	17.4 (68.0)	27.0 (105)	34.0 (132)	42.0 (166)	49.0 (195)	0.80	59.0 (232)	71.0 (280)	77.0 (306)	90.0 (357)	106 (416)	0.80
100 (6.9)	19.5 (74.0)	30.0 (113)	38.0 (142)	47.0 (180)	55.0 (210)	0.80	66.0 (250)	80.0 (300)	86.0 (330)	100 (385)	118 (445)	0.80
120 (8.27)	21.3 (78.0)	32.8 (120)	41.5 (152)	51.5 (190)	60.0 (225)	0.75	72.0 (268)	87.0 (325)	94.0 (350)	110 (410)	130 (480)	0.75
Nozzle Dia. E	0.281	0.312	0.359	0.406	0.438	-	0.469	0.500	0.547	0.578	0.625	-
Throat Dia. F	0.562	0.625	0.719	0.812	0.875	-	0.938	1.000	1.094	1.156	1.250	-

Data based on: 1. Water media specific gravity 1.0; 2. Suction lift 3 ft. (1 meter); 3. Discharge head 0 ft. or meters; 4. Media temperature 60°F (15°C)

## PERFORMANCE

Fig. 1: Efficiency vs. Backpressure

At different inlet pressure. Suction lift 3 feet (1 m).



## DRAW RATE

### TO CALCULATE DRAWRATE

- A = Nozzle flowrate
- B = Specific gravity
- C = Draw factor
- D = Efficiency factor

$$\text{Drawrate} = \frac{A \cdot C \cdot D}{B}$$

### HOW TO ORDER

1. Select series number based on required pipe size.
2. Add "S" suffix to series number if socket weld ends desired.
3. Add nozzle size suffix as determined by supply pressure and required flow (see example).

## SPECIFIC GRAVITY

FLUID	SPECIFIC GRAVITY
Saturated Brine (NaCl)	1.2
Hydrochloric Acid (30%)	1.14
Sodium Hydroxide (50%)	1.52
Sulphuric Acid (20%)	1.13
Sodium Hydroxide (25%)	1.16



# AQUAMATIC® ÉJECTEURS DE FLUIDE

ACCESSOIRES DE VANNE DE COMMANDE COMMERCIALE



## SPÉCIFICATIONS DE FONCTIONNEMENT

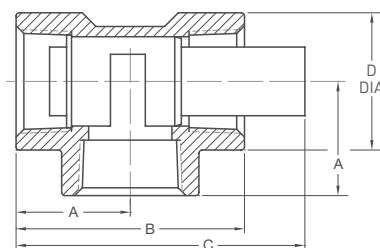
Pression min. de fonctionnement 20 psi (1,37)  
 Pression max. de fonctionnement 125 psi (8,6 bar)  
 Température de fonctionnement jusqu'à 140 °F (60°)  
 Matériau du corps PVC

Pour obtenir un rendement optimal, les éjecteurs doivent être installés avec une section de tuyau droit qui s'étend du côté du débit.

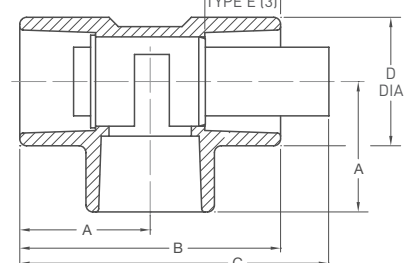
## DIMENSIONS (NOMINALES ET APPROXIMATIVES)

N° DE MODÈLE	TAILLE		DIAMÈTRE				
	NPT	EMBOUT	A	B	C	D	E
540	1/2 po	-	1,37 po (35 mm)	2,75 po (70 mm)	-	1,31 po (33 mm)	-
540S	-	1/2 po	1,37 po (35 mm)	2,75 po (70 mm)	-	1,31 po (33 mm)	0,88 po (22 mm)
541	3/4 po	-	1,72 po (44 mm)	3,44 po (88 mm)	-	1,5 po (40 mm)	-
541S	-	3/4 po	1,72 po (44 mm)	3,44 po (88 mm)	-	1,56 po (40 mm)	1 po (25 mm)
542	1 po	-	1,72 po (44 mm)	3,44 po (88 mm)	-	1,81 po (46 mm)	-
542S	-	1 po	1,88 po (48 mm)	3,75 po (96 mm)	-	1,81 po (46 mm)	1,13 po (20 mm)
544	1-1/2 po	-	2,09 po (53 mm)	4,19 po (106 mm)	5,25 po (143 mm)	2,38 po (60 mm)	-
544S	-	1-1/2 po	2,38 po (60 mm)	4,75 po (120 mm)	5,63 po (143 mm)	2,38 po (60 mm)	1,38 po (35 mm)
546	2 po	-	2,78 po (71 mm)	5,56 po (168 mm)	6,63 po (168 mm)	3 po (76 mm)	-
546S	-	2 po	2,78 po (71 mm)	5,56 po (168 mm)	6,63 po (168 mm)	3,06 po (78 mm)	1,5 po (38 mm)

NPT



Emboîtement soudé



## RENDEMENT

PRESSION D'ENTRÉE PSI (BAR)	DÉBITS À LA BUSE - GAL/MIN (L/MIN)													
	540 (1/2 po)						541 (3/4 po)				542 (1 po)			
	540-1 NOIR	540-2 BRUN	540-3 ROUGE	540-4 BLANC	540-5 BLEU	FACTEUR DE TIRAGE	541-1 ROUGE	541-2 BLANC	541-3 BLEU	FACTEUR DE TIRAGE	542-1 ROUGE	542-2 BLANC	542-3 BLEU	FACTEUR DE TIRAGE
20 (1,37)	0,13 (0,52)	0,18 (0,73)	0,31 (1,22)	0,62 (2,44)	0,90 (3,50)	0,80	1,07 (4,30)	1,80 (7,20)	2,90 (11,2)	1,15	4,40 (17,3)	5,80 (22,0)	8,20 (31,7)	1,04
30 (2,06)	0,16 (0,60)	0,23 (0,84)	0,38 (1,42)	0,76 (2,82)	1,10 (4,00)	0,78	1,30 (4,90)	2,10 (8,30)	3,50 (13,0)	1,20	5,40 (20,0)	7,10 (25,0)	10,0 (36,0)	0,94
40 (2,75)	0,19 (0,74)	0,26 (1,00)	0,44 (1,74)	0,88 (3,50)	1,20 (4,90)	0,82	1,50 (6,00)	2,50 (10,2)	4,00 (16,0)	1,26	6,20 (24,5)	8,20 (31,0)	11,7 (45,0)	0,95
50 (3,44)	0,21 (0,86)	0,29 (1,20)	0,49 (2,02)	0,98 (4,00)	1,40 (5,70)	0,83	1,70 (7,00)	2,80 (11,8)	4,50 (18,4)	1,25	7,00 (28,4)	9,20 (36,0)	13,0 (52,0)	0,85
60 (4,13)	0,23 (0,91)	0,32 (1,27)	0,54 (2,14)	1,10 (4,20)	1,50 (6,08)	0,85	1,80 (7,40)	3,10 (12,5)	4,90 (19,5)	1,15	7,60 (30,0)	10,0 (38,0)	14,4 (55,0)	0,82
70 (4,82)	0,25 (0,96)	0,35 (1,34)	0,58 (2,25)	1,20 (4,40)	1,65 (6,40)	0,88	2,00 (7,80)	3,30 (13,1)	5,30 (20,5)	1,08	8,20 (31,6)	10,8 (40,0)	15,5 (58,0)	0,80
80 (5,51)	0,27 (1,05)	0,37 (1,47)	0,62 (2,47)	1,30 (4,90)	1,80 (7,00)	0,85	2,15 (8,50)	3,60 (14,4)	5,70 (22,5)	1,00	8,70 (34,8)	11,6 (44,0)	16,6 (63,0)	0,78
100 (6,9)	0,30 (1,13)	0,42 (1,60)	0,70 (2,66)	1,40 (5,20)	2,00 (7,50)	0,83	2,40 (9,20)	4,00 (15,5)	6,40 (24,3)	0,95	9,80 (37,5)	13,0 (47,5)	18,5 (68,5)	0,75
120 (8,27)	0,33 (1,21)	0,46 (1,70)	0,76 (2,84)	1,50 (5,60)	2,20 (8,10)	0,80	2,60 (9,80)	4,30 (16,6)	7,00 (26,0)	0,90	10,7 (40,0)	14,2 (50,7)	20,0 (73,0)	0,70
Dia. de buse E	0,038	0,042	0,052	0,070	0,086	-	0,098	0,125	0,157	-	0,188	0,219	0,250	-
Dia. de col F	0,076	0,086	0,104	0,140	0,172	-	0,196	0,250	0,312	-	0,375	0,438	0,500	-

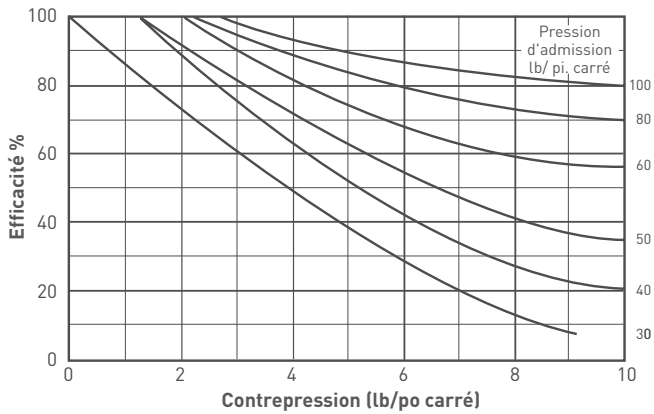
PRESSION D'ENTRÉE PSI (BAR)	DÉBITS À LA BUSE - GAL/MIN (L/MIN)											
	544 (1-1/2 po)						546 (2 po)					
	544-1 ROUGE	544-2 BLANC	544-3 BLEU	544-4 JAUNE	544-5 ORANGE	FACTEUR DE TIRAGE	546-1 ROUGE	546-2 BLANC	546-3 BLEU	546-4 JAUNE	546-5 ORANGE	FACTEUR DE TIRAGE
20 (1,37)	8,70 (34,2)	13,4 (52,5)	17,0 (66,0)	21,0 (83,0)	24,5 (97,6)	1,08	29,5 (116)	35,7 (140)	28,4 (112)	45,0 (178)	52,0 (207)	1,08
30 (2,06)	10,6 (39,5)	16,4 (60,0)	20,7 (76,0)	25,7 (96,0)	30,0 (112)	1,12	36,0 (134)	43,7 (162)	47,0 (176)	55,0 (205)	64,0 (240)	1,12
40 (2,75)	12,3 (48,4)	19,0 (71,2)	24,0 (93,4)	29,7 (117)	34,7 (138)	1,16	41,7 (164)	50,0 (198)	54,0 (216)	64,0 (252)	74,0 (294)	1,16
50 (3,44)	13,8 (58,0)	21,2 (76,0)	26,8 (108)	33,2 (136)	38,8 (160)	1,15	46,6 (190)	56,5 (230)	61,0 (250)	71,4 (292)	83,0 (340)	1,15
60 (4,13)	15,0 (63,0)	23,0 (91,0)	29,5 (114)	36,3 (144)	42,5 (170)	0,95	51,0 (200)	62,0 (244)	66,5 (265)	78,0 (310)	91,0 (360)	0,95
70 (4,82)	16,3 (62,0)	25,0 (96,0)	31,8 (120)	39,3 (152)	46,0 (178)	0,90	55,0 (212)	67,0 (256)	71,0 (278)	84,5 (325)	98,0 (380)	0,90
80 (5,51)	17,4 (68,0)	27,0 (105)	34,0 (132)	42,0 (166)	49,0 (195)	0,80	59,0 (232)	71,0 (280)	77,0 (306)	90,0 (357)	106 (416)	0,80
100 (6,9)	19,5 (74,0)	30,0 (113)	38,0 (142)	47,0 (180)	55,0 (210)	0,80	66,0 (250)	80,0 (300)	86,0 (330)	100 (385)	118 (445)	0,80
120 (8,27)	21,3 (78,0)	32,8 (120)	41,5 (152)	51,5 (190)	60,0 (225)	0,75	72,0 (268)	87,0 (325)	94,0 (350)	110 (410)	130 (480)	0,75
Dia. de buse E	0,281	0,312	0,359	0,406	0,438	-	0,469	0,500	0,0547	0,578	0,625	-
Dia. de col F	0,562	0,625	0,719	0,812	0,875	-	0,938	1,000	1,094	1,156	1,250	-

Données basées sur : 1. Gravité spécifique du liquide 1,0; 2. Hauteur d'aspiration 3 pi. (1 mètre);  
3. Hauteur de refoulement 0 pi. ou mètres; 4. Température de l'eau 60 °F (15 °C)



## RENDEMENT

Fig. 1 : Efficacité c. Contrepression  
 À une pression d'entrée différente. Hauteur d'aspiration 3 pieds (1 m).



## TAUX D'ASPIRATION

### POUR CALCULER LE TAUX D'ASPIRATION

A = Débit de buse

B = Gravité spécifique

C = Facteur d'aspiration

D = Facteur d'efficacité

$$\text{Taux d'aspiration} = \frac{(A) (C) (D)}{B}$$

### COMMENT COMMANDER

- Sélectionnez le numéro de série en fonction de la taille des conduits nécessaires.
- Ajoutez le suffixe « S » au numéro de série si des embouts d'embôtement soudé sont requis.
- Ajoutez le suffixe de taille tel qu'il a été défini par la pression d'alimentation et le débit requis (voir l'exemple).

## GRAVITÉ SPÉCIFIQUE

FLUIDE	GRAVITÉ SPÉCIFIQUE
Saumure saturée (NaCl)	1,2
Acide chlorhydrique (30 %)	1,14
Hydroxyde de sodium (50 %)	1,52
Acide sulfurique (20 %)	1,13
Hydroxyde de sodium (25 %)	1,16